

ОАО «Селенгинский ЦКК»

ОКП 54 4100

Группа К 74

УТВЕРЖДАЮ

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Заместитель генерального
директора – Главный инженер

А.Л. Черниговский

«15» 03 2017г.



КАРТОН ДЛЯ ПЛОСКИХ СЛОЕВ
ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ИЗ КРАФТ - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

Технические условия

ТУ 5441-027-00279611-2016

(Впервые)

Изменение № 1

Дата введения с «15» марта 2017г.

СОГЛАСОВАНО

ООО «ТД «Селенгинский ЦКК»

Генеральный директор

Е.Ю.Федяев

«15» 03 2017г.



РАЗРАБОТАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Директор по производству

Ф.Ю. Ланкович

«15» 03 2017г.

Начальник ОТК и ЛИ

Л.М. Ханхабаева

«15» 03 2017г.

Начальник цеха по произ-
водству тарного картона

Н.К.Штоколов

«15» 03 2017г.

Руководитель службы стандарти-
зации и сертификации

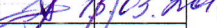
Л.П.Трифоновна

«15» марта 2017г.

2017

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции:

[illegible]

						ТУ 5441-027-00279611-2016		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата				
Разраб.		Трифонов Л.П.		13.03.2017	Картон для плоских слоев гофрированного картона из крафт-целлюлозы. Технические условия Изменение № 1	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Ханхабаева Л.М.		13.03.2017		А	2	3
Н. контр						ОАО «Селенгинский ЦКК»		
УТВ.		Черниговский А.Л.		15.03.17				

Раздел 1

Пункт 1.2.2 изложить в новой редакции:

1.2.2 Картон марки К по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Наименование показателя	Норма для марки К											Методы контроля
	К-100	К-105	К-110	К-115	К-125	К-135	К-140	К-150	К-165	К-175	К-200	
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	97-103	102-108	107-113	112-118	121-129	131-139	136-144	146-154	160-170	170-180	194-206	ГОСТ 13199
2. Толщина, мм, не более	0,18	0,19	0,19	0,2	0,22	0,24	0,25	0,28	0,30	0,32	0,37	ГОСТ 27015
2. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	400	410	420	450	460	510	520	550	580	600	650	ГОСТ 13525.8
номинал	430	440	460	500	510	550	560	600	620	650	690	
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	ГОСТ 12605
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	100	100	100	130	150	160	160	180	190	200	250	ГОСТ 10711
номинал	110	115	120	140	160	170	180	210	220	230	270	
6. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	ГОСТ ISO 287-2014